

**Garant****Jyrsin HSS-E-SPM HPC, TiAlN, Ø DC: 20mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	191635 20
GTIN	4045197547217
Tuoteluokka	11W

**Kuvaus****Malli:**

Eriytynen perusaine **SPM**, erittäin suuri kobolttipitoisuus.

**Täyskovametallin kovuus ja PM-teräksen sitkeys samassa.**

Monileikkuinen jyrsin, yleismitoitus.

Käytetään silitys-, silitysrouhinta- tai rouhintajyrsimenä.

**Tekninen kuvaus**

Terän Ø D <sub>c</sub>	20 mm
Hammasluku Z	4
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen teräksessä < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,075 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Kokonaispituus L	104 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	38 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 1835 B, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	k12
Nousukulma	30 astetta
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	HSS E SPM

Standardi	DIN 844 B
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	159 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	125 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	95 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	74 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	74 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	42 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	26 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	21 m/min	M
GG(G)	sopii rajoituksin	63 m/min	K
CuZn	sopii rajoituksin	125 m/min	N
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		