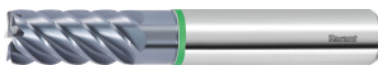


Garant**TKM-jyrsin DIN 6535 HA, TiAlN, Ø e8 DC: 20mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203440 20
GTIN	4045197119520
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Vähintään kuuden hampaan ansiosta

hyvä kestävyys ja erittäin tasainen käynti.

Takareunasta kaksoishiottu sivupäästökulma.

Käyttö:

Muodon jyrsintään viimeistelyjyrsintänä.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,107 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	48 mm
Nurkkaviisteen leveys 45° :ssa	0,05 mm
Terän $\varnothing D_c$	20 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	19,8 mm
Hammasluku Z	8
varren $\varnothing D_s$	20 mm
Kokonaispituus L	104 mm
Terän pituus L_c	38 mm
syöttösuunta	vaaka
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Toleranssi, nimellis- \varnothing	e8

Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,1×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	600 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	400 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	190 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	160 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	95 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	85 m/min	P
Teräs < 55 HRC	sopii rajoituksin	65 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin	60 m/min	S
GG(G)	soveltuu	120 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		

kuiva	sopii rajoituksin
ilma	sopii rajoituksin
Palvelut	
Varrenhionta Tyypin HB	129100 HB