

Garant**Erittäin tarkka TKM-jyrsin, TiAlN, Ø f8 DC: 20mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203540 20
GTIN	4045197509932
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Vähintään 6 hampaan ansiosta **hyvä kestävyys** ja **erittäin tasainen käynti**. **Epäkeskinen takareunan hionta**.

Hyvin **tarkka kartiomaisuus µm-alueen toleranssilla tarkan 90° kulman** ja tasopintojen aikaansaamiseksi muodon jyrinnässä.

Kulman tarkkuus täyttää korkeimmatkin vaatimukset.

Epäkeskisen takareunan hionnan lastuamissärmän viiste ei määritelty.

Enint. 0,014 mm kapenemalla.

Käyttö:

Muodon jyrintään viimeistelyjyrsintänä.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
HammaslukuZ	8
Terän Ø D_c	20 mm
varren Ø D_s	20 mm
Kokonaispituus L	160 mm
Terän pituus L_c	100 mm
syöttösuunta	vaaka
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA

Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Jyrsintäkäyttö	Mono-jyrsintä, erittäin tarkka 90°
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,05×D särmäyksessä
Sisäjäähdytys	ei
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	160 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	140 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	115 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 55 HRC	sopii rajoituksin	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	65 m/min	M
GG(G)	sopii rajoituksin	175 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		

ilma

Palvelut

sopii rajoituksin

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB