

**Garant****Erittäin tarkka TKM-jyrsin, TiAlN, Ø f8 DC: 20mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203530 20
GTIN	4045197352859
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

Vähintään 6 hampaan ansiosta **hyvä kestävyys** ja **erittäin tasainen käynti**. **Epäkeskinen takareunan hionta**.

Hyvin **tarkka kartiomaisuus**  $\mu\text{m}$ -alueen toleranssilla **tarkan 90° kulman** ja tasopintojen aikaansaamiseksi muodon jyrinnässä.

**Kulman tarkkuus täyttää korkeimmatkin vaatimukset.**

Epäkeskisen takareunan hionnan lastuamissärmän viiste ei määritelty.

**Enint. 0,008 mm kapenemalla.**

**Käyttö:**

**Muodon jyrintään viimeistelyjyrsintänä.**

**Tekninen kuvaus**

Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Terän Ø $D_c$	20 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	52 mm
Hammasluku $Z$	6
Kavennuksen Ø $D_1$	19 mm
varren Ø $D_s$	20 mm
Kokonaispituus $L$	104 mm
Terän pituus $L_c$	38 mm
syöttösuunta	vaaka

Varsi	DIN 6535 HA, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Jyrsintäkäyttö	Mono-jyrsintä, erittäin tarkka 90°
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,05×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	250 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	175 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	145 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 55 HRC	sopii rajoituksin	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	80 m/min	M
GG(G)	sopii rajoituksin	220 m/min	K
Uni	soveltuu		

märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	sopii rajoituksin
kuiva	sopii rajoituksin
ilma	sopii rajoituksin
<b>Palvelut</b>	

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
------------------------	-----------