

**Garant****TKM-jyrsin DIN 6535 HB, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203480 10
GTIN	4045197119582
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

Vähintään kuuden hampaan ansiosta

**hyvä kestävyys ja erittäin tasainen käynti.**

**Takareunasta kaksoishiottu sivupäästökulma.**

**Käyttö:**

**Muodon jyrsintään viimeistelyjyrsintänä.**

**Tekninen kuvaus**

Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	9,8 mm
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,072 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,05 mm
Terän Ø D <sub>c</sub>	10 mm
HammaslukuZ	6
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	32 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Kokonaispituus L	72 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	22 mm
syöttösuunta	vaaka
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	e8

Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,1×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	600 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	400 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	190 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	160 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	95 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	85 m/min	P
Teräs < 55 HRC	sopii rajoituksin	65 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	60 m/min	S
GG(G)	soveltuu	120 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		

kuiva	sopii rajoituksin
ilma	sopii rajoituksin