



TKM-jyrsin, TiAlN, Ø h10 DC: 12mm



Tilaustiedot

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 203520 12 |
| GTIN | 4045197119681 |
| Tuoteluokka | 12X |

Kuvaus

Malli:

Vähintään 6 hampaan ansiosta **hyvä kestävyys** ja **erittäin tasainen käynti**. Epäkeskinen takareunan hionta. **Muodon jyrsintään viimeistelyjyrsintänä.**

Tekninen kuvaus

| | |
|---|-----------------|
| Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa | 0,1 mm |
| Syöttö f_z särmäykseen teräksessä < 900 N/mm ² | 0,08 mm |
| Terän Ø D _c | 12 mm |
| HammaslukuZ | 6 |
| varren Ø D _s | 12 mm |
| Kokonaispituus L | 83 mm |
| Terän pituus L _c | 26 mm |
| syöttösuunta | vaaka |
| Varsi | DIN 6535 HB, h6 |
| Toleranssi, nimellis-Ø | h10 |
| Nousukulma | 45 astetta |
| Nurkkaviisteen kulma | 45 astetta |
| Pinnoitus | TiAlN |
| Lastuava aine | TKM |

| | |
|--|-----------------------------|
| Standardi | DIN 6527 |
| tyyppi | N |
| Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana | $0,1 \times D$ särmäyksessä |
| Sisäjäähdytys | ei |
| Värirengas | ilman |
| Tuotetyyppi | Kulmajyrsin |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V_c | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|-----------|-----------|
| Alumiini (lyhytlastuinen) | sopii rajoituksin | 600 m/min | N |
| Alu > 10% Si | sopii rajoituksin | 400 m/min | N |
| Teräs < 500 N/mm ² | soveltuu | 190 m/min | P |
| Teräs < 750 N/mm ² | soveltuu | 170 m/min | P |
| Teräs < 900 N/mm ² | soveltuu | 160 m/min | P |
| Teräs < 1100 N/mm ² | soveltuu | 95 m/min | P |
| Teräs < 1400 N/mm ² | soveltuu | 85 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | soveltuu | 90 m/min | M |
| GG(G) | soveltuu | 120 m/min | K |
| Uni | sopii rajoituksin | | |
| märkä enintään | soveltuu | | |
| märkä vähintään | sopii rajoituksin | | |
| kuiva | sopii rajoituksin | | |
| ilma | sopii rajoituksin | | |