

**Garant****Erittäin tarkka TKM-jyrsin, TiAlN, Ø f8 DC: 8mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203540 8
GTIN	4045197509895
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

Vähintään 6 hampaan ansiosta **hyvä kestävyys** ja **erittäin tasainen käynti. Epäkeskinen takareunan hionta.**

Hyvin **tarkka kartiomaisuus µm-alueen toleranssilla tarkan 90° kulman** ja tasopintojen aikaansaamiseksi muodon jyrinnässä.

**Kulman tarkkuus täyttää korkeimmatkin vaatimukset.**

Epäkeskisen takareunan hionnan lastuamissärmän viiste ei määritelty.

**Enint. 0,014 mm kapenemalla.**

**Käyttö:**

**Muodon jyrintään viimeistelyjyrsintänä.**

**Tekninen kuvaus**

Terän Ø D <sub>c</sub>	8 mm
HammaslukuZ	6
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Kokonaispituus L	100 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	40 mm
syöttösuunta	vaaka
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA

Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Jyrsintäkäyttö	Mono-jyrsintä, erittäin tarkka 90°
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,05×D särmäyksessä
Sisäjäähdytys	ei
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	160 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	140 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	115 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 55 HRC	sopii rajoituksin	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	65 m/min	M
GG(G)	sopii rajoituksin	175 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		

ilma

**Palvelut**

sopii rajoituksin

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB