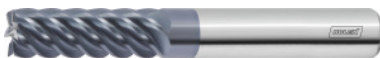


HOLEX**TKM-jyrsin, TiAlN, Ø DC: 20mm****Tilaustiedot**

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 203610 20 |
| GTIN | 4045197119773 |
| Tuoteluokka | 12X |

Kuvaus**Malli:**

Vähintään 6 hampaan ansiosta **hyvä kestävyys** ja **erittäin tasainen käynti**. Epäkeskinen takareunan hionta. **Muodon jyrsintään viimeistelyjyrsintänä.**

Tekninen kuvaus

| | |
|--|-----------------|
| Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,107 mm |
| HammaslukuZ | 8 |
| Terän Ø D_c | 20 mm |
| Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa | 0,1 mm |
| varren Ø D_s | 20 mm |
| Kokonaispituus L | 126 mm |
| Terän pituus L_c | 60 mm |
| syöttösuunta | vaaka |
| Varsi | DIN 6535 HA, h6 |
| Toleranssi, nimellis-Ø | h10 |
| Nousukulma | 45 astetta |
| Nurkkaviisteen kulma | 45 astetta |
| Pinnoitus | TiAlN |
| Lastuava aine | TKM |

| | |
|--|---------------------|
| Standardi | Tehdasnormi |
| tyyppi | N |
| Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana | 0,05×D särmäyksessä |
| Sisäjäähdytys | ei |
| Värirengas | ilman |
| Tuotetyyppi | Kulmajyrsin |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V_c | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|-----------|-----------|
| Alumiini (lyhytlastuinen) | sopii rajoituksin | 600 m/min | N |
| Alu > 10% Si | sopii rajoituksin | 400 m/min | N |
| Teräs < 500 N/mm ² | soveltuu | 190 m/min | P |
| Teräs < 750 N/mm ² | soveltuu | 170 m/min | P |
| Teräs < 900 N/mm ² | soveltuu | 160 m/min | P |
| Teräs < 1100 N/mm ² | soveltuu | 95 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | soveltuu | 90 m/min | M |
| GG(G) | soveltuu | 120 m/min | K |
| Uni | sopii rajoituksin | | |
| märkä enintään | soveltuu | | |
| märkä vähintään | sopii rajoituksin | | |
| kuiva | sopii rajoituksin | | |
| ilma | sopii rajoituksin | | |

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB