

**TKM-jyrsin, TiAlN, Ø DC: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203620 10
GTIN	4045197200495
Tuoteluokka	12X

**Kuvaus****Malli:**

**Hiontaan.** Erikoismuoto lastujen optimaaliseen poistoon. **Muodon jyrsintään viimeistelyjyrsintänä.** Erittäin vahva rakenne vahvistetun teräosan ansiosta.

**Käyttö:**

Sopii erittäin hyvin suurille leikkuusyvyyksille.

**Tekninen kuvaus**

Terän Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,072 mm
Hammasluku Z	6
varren Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Kokonaispituus L	100 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	46 mm
syöttösuunta	vaaka
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	h10
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM

Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,05×D särmäyksessä
Sisäjäähditys	ei
Värirenkas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

### Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	60 m/min	H
Teräs < 60 HRC	soveltuu	50 m/min	H
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

### Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
------------------------	-----------