

**Garant**
**GARANT Diabolo TKM-torusjyrsin HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 8/2,0mm**

**Tilastiedot**

Tilausnumero	206162 8/2,0
GTIN	4045197597809
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus**
**Malli:**
**GARANT Diabolo:**

Erikoisprofiili, uusi pinnoite ja kovametalli erityisesti kovien materiaalien työstämiseen. Jopiojyrsintään **kulmalla  $\alpha$ : 1° 30'** Takareunasta kaksoishiottu sivupäästökulma.

Toleranssit:

- **Lastuamissäde  $R_1 = \pm 0,005$  mm.**
- **Kulma  $\alpha = \pm 20'$ .**

**Huomautus:**

Ohjelastuamisarvot:  $f_z$  arvolle  $a_p = 0,1 \times D$ .

**Tekninen kuvaus**

Syöttö $f_z$ kopiojyrsintään teräksessä < 65 HRC	0,06 mm
Terän säde $R_1$	2 mm
Terän Ø $D_c$	8 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	32 mm
$L_2$	60 mm
Kavennuksen Ø $D_1$	7,8 mm
Hammasluku $Z$	2
Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä < 65 HRC	0,06 mm
varren Ø $D_s$	10 mm
Terän pituus $L_c$	4 mm

Kokonaispituus L	120 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Nousukulma	30 astetta
suurin varren kevennys $\varnothing D_6$	9,3 mm
Sarja	Diabolo
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	H
Toleranssi, nimellis- $\varnothing$	e8
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,2×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,05×D kopiojyrsinnässä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Varren toleranssi	h6
Värirengas	pun.
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 50 HRC	soveltuu	170 m/min	H
Teräs < 55 HRC	soveltuu	140 m/min	H
Teräs < 60 HRC	soveltuu	135 m/min	H
Teräs < 65 HRC	soveltuu	100 m/min	H
märkä enintään	sopii rajoituksin		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		

ilma  
**Palvelut**

soveltuu

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB