

Garant**Nurkkasäteellinen TKM-jyrsin, pinnoittamaton, Ø h6 DC / R1: 10/0,5mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	206192 10/0,5
GTIN	4045197591838
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Epäkeskinen takareunan hionta ja erillinen **kiillotushionta** lastukammioissa takaavat **erinomaisen lastunpoiston** pitkälastuisissa alumiinimateriaaleissa

Toleranssit:

· **Kulmasäde** **$R_1 = 0,5$ toleranssi $\pm 0,02$.** **$R_1 > 0,5 - 1,5$ toleranssi $\pm 0,03$.** **$R_1 > 1,5$ toleranssi $\pm 0,05$.**

mitat tehdasstandardin mukaan

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,05 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	9,2 mm
Terän säde R_1	0,5 mm
Hammasluku Z	3
Syöttö f_z kopiojyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,05 mm
Terän $\varnothing D_c$	10 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	58 mm
varren $\varnothing D_s$	10 mm
Terän pituus L_c	16 mm
Kokonaispituus L	100 mm

Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Nousukulma	45 astetta
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Toleranssi, nimellis-Ø	h6
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys a_e jyrsinän aikana	0,05×D kopiojyrsinässä
Lastuamisleveys a_e jyrsinän aikana	0,3×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Varren toleranssi	h6
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	130 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	100 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	80 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	130 m/min	N
PE-HD	soveltuu	90 m/min	N
PA 66	soveltuu	100 m/min	N
PEEK	soveltuu	90 m/min	N
PF 31	soveltuu	80 m/min	N
Cu	soveltuu	70 m/min	N
CuZn	soveltuu	90 m/min	N

märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	sopii rajoituksin
kuiva	sopii rajoituksin
ilma	sopii rajoituksin
Palvelut	

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
------------------------	-----------