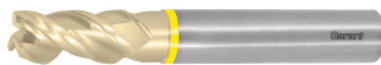


Garant**Nurkkasäteellinen TKM-jyrsin HPC, ZOx, Ø f8 DC / R1: 6/1,0mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	206260 6/1,0
GTIN	4045197300881
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Vahva sydänosa, **erityiset lastuamissärmät ja suuret, kiillotetut lastutilat.** Tehojyrsinten uusi mallisarja HPC-lastuamiseen.

Käyttö:

Erityisesti **suurnopeustyöstöön, muottien ja työkalujen valmistukseen ja kopiointijyrsintään.**

Huomautus:

UUSI SUKUPOLVI SAATAVANA! Suositeltu seuraajatuote on nro 206255.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,032 mm
Terän säde R_1	1 mm
HammaslukuZ	3
Syöttö f_z kopiojyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,032 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	5,7 mm
Terän $\varnothing D_c$	6 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	18 mm
varren $\varnothing D_s$	6 mm
Terän pituus L_c	13 mm
Kokonaispituus L	57 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA

Varsi	DIN 6535 HA, h6
Nousukulma	45 astetta
Pinnoitus	ZOX
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,03×D kopiojyrinnässä
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Varren toleranssi	h6
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	sopii rajoituksin	500 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	480 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	240 m/min	N
Cu	soveltuu	200 m/min	N
CuZn	soveltuu	240 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		

ilma

Palvelut

sopii rajoituksin

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB