

Garant**GARANT Diabolo TKM-torusjyrsin HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 3/0,5mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	206162 3/0,5
GTIN	4045197597748
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:****GARANT Diabolo:**

Erikoisprofiili, uusi pinnoite ja kovametalli erityisesti kovien materiaalien työstämiseen. Jopiojyrsintään **kulmalla α : 1° 30'** Takareunasta kaksoishiottu sivupäästökulma.

Toleranssit:

- **Lastuamissäde $R_1 = \pm 0,005$ mm.**
- **Kulma $\alpha = \pm 20'$.**

Huomautus:

Ohjelastuamisarvot: f_z arvolle $a_p = 0,1 \times D$.

Tekninen kuvaus

Terän säde R_1	0,5 mm
Syöttö f_z kopiojyrsintään teräksessä < 65 HRC	0,019 mm
Hammasluku Z	2
Kavennuksen $\varnothing D_1$	2,8 mm
Terän $\varnothing D_c$	3 mm
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä < 65 HRC	0,019 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	12 mm
L_2	40 mm
varren $\varnothing D_s$	6 mm
Terän pituus L_c	2 mm

Kokonaispituus L	80 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Nousukulma	30 astetta
suurin varren kevennys $\varnothing D_6$	4,3 mm
Sarja	Diabolo
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	H
Toleranssi, nimellis- \varnothing	e8
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,2×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,05×D kopiojyrsinnässä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Varren toleranssi	h6
Värirengas	pun.
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 50 HRC	soveltuu	170 m/min	H
Teräs < 55 HRC	soveltuu	140 m/min	H
Teräs < 60 HRC	soveltuu	135 m/min	H
Teräs < 65 HRC	soveltuu	100 m/min	H
märkä enintään	sopii rajoituksin		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		

ilma

Palvelut

soveltuu

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB