

**Garant****Nurkkasäteellinen TKM-jyrsin, pinnoittamaton, Ø h6 DC / R1: 16/4,0mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	206192 16/4,0
GTIN	4045197591883
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

**Epäkeskinen takareunan hionta** ja erillinen **kiillotushionta** lastukammioissa takaavat **erinomaisen lastunpoiston** pitkäkestuisissa alumiinimateriaaleissa

Toleranssit:

**· Kulmasäde**

**$R_1 = 0,5$  toleranssi  $\pm 0,02$ .**

**$R_1 > 0,5 - 1,5$  toleranssi  $\pm 0,03$ .**

**$R_1 > 1,5$  toleranssi  $\pm 0,05$ .**

mitat tehdasstandardin mukaan

**Tekninen kuvaus**

Kavennuksen Ø $D_1$	15 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,09 mm
Hammasluku Z	3
Terän säde $R_1$	4 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	100 mm
Terän Ø $D_c$	16 mm
Syöttö $f_z$ kopiojyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,1 mm
varren Ø $D_s$	16 mm
Terän pituus $L_c$	25 mm
Kokonaispituus L	150 mm

Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Nousukulma	45 astetta
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Toleranssi, nimellis-Ø	h6
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,05×D kopiojyrinnässä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Varren toleranssi	h6
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Torusjyrin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	130 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	100 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	80 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	130 m/min	N
PE-HD	soveltuu	90 m/min	N
PA 66	soveltuu	100 m/min	N
PEEK	soveltuu	90 m/min	N
PF 31	soveltuu	80 m/min	N
Cu	soveltuu	70 m/min	N
CuZn	soveltuu	90 m/min	N

märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	sopii rajoituksin
kuiva	sopii rajoituksin
ilma	sopii rajoituksin
<b>Palvelut</b>	

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
------------------------	-----------