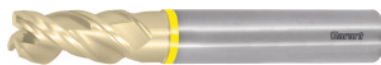


**Garant**
**Nurkkasäteellinen TKM-jyrsin HPC, ZOX, Ø f8 DC / R1: 10/0,5mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	206260 10/0,5
GTIN	4045197300911
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus**
**Malli:**

Vahva sydänosa, **erityiset lastuamissärmät** ja **suuret, kiillotetut lastutilat**. Tehojyrsinten uusi mallisarja HPC-lastuamiseen.

**Käyttö:**

Erittäin **suurnopeustyöstöön, muottien ja työkalujen valmistukseen** ja **kopiointijyrsintään**.

**Huomautus:**

**UUSI SUKUPOLVI SAATAVANA! Suositeltu seuraajatuote on nro 206255.**

**Tekninen kuvaus**

HammaslukuZ	3
Terän Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Syöttö f <sub>z</sub> kopiojyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,065 mm
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	9,2 mm
Terän säde R <sub>1</sub>	0,5 mm
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	30 mm
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,065 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	22 mm
Kokonaispituus L	72 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA

Varsi	DIN 6535 HA, h6
Nousukulma	45 astetta
Pinnoitus	ZOX
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,03×D kopiojyrinnässä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Varren toleranssi	h6
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	sopii rajoituksin	500 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	480 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	240 m/min	N
Cu	soveltuu	200 m/min	N
CuZn	soveltuu	240 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		

ilma

**Palvelut**

sopii rajoituksin

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB