

Garant**TKM-jyrsin, pinnoittamaton, Ø e8 DC: 12mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	209320 12
GTIN	4045197478757
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Erikoismitoitus alumiiniin ja muovin työstämistä varten.

Käyttö:

Erittäin terävät leikkuut, **erityisesti muovin työstämiseen.**

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z särmäykseen PMMA:ssa	0,07 mm
HammaslukuZ	3
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	38 mm
Terän $\varnothing D_c$	12 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään PMMA:ssa	0,05 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	11,8 mm
varren $\varnothing D_s$	12 mm
Kokonaispituus L	83 mm
Terän pituus L_c	28 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Toleranssi, nimellis- \varnothing	e8
Nousukulma	20 astetta

Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	sopii rajoituksin	180 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	140 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	105 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	190 m/min	N
PE-HD	soveltuu	140 m/min	N
PA 66	soveltuu	160 m/min	N
PEEK	soveltuu	140 m/min	N
PF 31	soveltuu	120 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	180 m/min	N
Cu	soveltuu	150 m/min	N
CuZn	sopii rajoituksin	180 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyypit HB

129100 HB