

**Garant****Nurkkasäteellinen TKM-jyrsin HPC, ZO<sub>X</sub>, Ø f8 DC / R1: 12/0,5mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	206265 12/0,5
GTIN	4045197539229
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

Vahva sydänosa, **erityiset lastuamissärmät** ja **suuret, kiillotetut lastutilat**. Tehojyrsinten uusi mallisarja HPC-lastuamiseen.

**Käyttö:**

Erityisesti **suurnopeustyöstöön, muottien ja työkalujen valmistukseen ja kopiointijyrsintään**.

**Tekninen kuvaus**

Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	73 mm
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,07 mm
Syöttö f <sub>z</sub> kopiojyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,07 mm
Terän Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Terän säde R <sub>1</sub>	0,5 mm
HammaslukuZ	3
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	11 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	19 mm
Kokonaispituus L	120 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
Varsi	DIN 6535 HA, h6

Nousukulma	45 astetta
Pinnoitus	ZOX
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,03×D kopiojyrinnässä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Varren toleranssi	h6
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	sopii rajoituksin	250 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	240 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	120 m/min	N
Cu	soveltuu	100 m/min	N
CuZn	soveltuu	120 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		

## Palvelut

Varrenhionta Tyypit HB

129100 HB