

Re-Bo**Metallipyörösahanterä karkea HZ, pinnoittamaton, Øxpaksuus: 100X3mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	176000 100X3
GTIN	4045197244574
Tuoteluokka	17A

Kuvaus**Malli:**

Kaikki terät on hiottu sivuilta koverahionnalla. Kaikki koot, joiden Ø on 200 mm ja joissa on erittäin kapeat terät, sisältävät vahvistavan reikälaipan. Tarkkuus, hammasmuoto ja sivuhionta standardin DIN 1840 mukaisia.

DIN 1838 C, karkeahampainen, kaarihammasmuoto C. Tehohammastus (HZ), **esi- ja jälkiterä**. Etuhammas on 0,15 - 0,30 mm ylempänä kuin takahammas ja sen molemmat särmät on viistetty. Siten molemmat hampaat jakavat kuormituksen lastuttaessa.

Käyttö:

Sopii erityisesti sellaisten materiaalien katkaisuun, joiden vetolujuus on alhainen tai normaali. Lastuja katkaisevan hammasmuodon ansiosta saavutetaan hyvä lastuamisteho.

Huomaa: Kun työkappaletta ei katkaista kokonaan, vaan pelkästään lovetaan, leikkuupintaan muodostuu sahanterän ulkonevien esileikkuuhampaiden vuoksi ylimääräinen ura.

Huomautus:

DIN 1840 -standardin mukaan sallitut pyörintäpoikkeamat ja sivuttaisvärinät alittuvat huomattavasti, parhaimmillaan jopa 50 %.

Tekninen kuvaus

Paksuus	3 mm
---------	------

Porauksen Ø	22 mm
Ø	100 mm
HammaslukuZ	40
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	HSS
Standardi	DIN 1838
Sisäjähdytys	ei
Tuotetyyppi	Pyörösahanterä

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	800 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	600 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	37 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	22 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	20 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	sopii rajoituksin	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	11 m/min	M
GG(G)	soveltuu	27 m/min	K
CuZn	sopii rajoituksin	400 m/min	N
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		