



## Rouhintajyrsin HSS-Co8, TiAlN, Ø js12 DC: 15mm



### Tilaustiedot

Tilausnumero	192450 15
GTIN	4045197106285
Tuoteluokka	12W

### Kuvaus

#### Malli:

**Takareunasta hiottu, pyöreäharjainen profiili.**

Upottamiseen tarkoitettu otsaleikkuu.

**Yleisjyrsin** vaippajyrsintään tai upotusjyrsintään ja sen jälkeiseen sivusuuntaistyöseen.

Edullinen vaihtoehto.

#### Etu:

Monileikkuisia jyrsimiä **tehokkaampi lastunpoisto muita jyrsimiä suurempien lastu-urien ansiosta.**

### Tekninen kuvaus

Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,6 mm
HammaslukuZ	3
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Terän Ø $D_c$	15 mm
varren Ø $D_s$	12 mm
Kokonaispituus L	83 mm
Terän pituus $L_c$	26 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 1835 B, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	js12
Nousukulma	25 astetta

Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	HSS Co 8
Standardi	DIN 844 B
Jyrsintäprofiili	NR
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	120 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	78 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	55 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	14 m/min	M
GG(G)	sopii rajoituksin	46 m/min	K
CuZn	sopii rajoituksin	92 m/min	N
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		