



Rouhintajyrsin HSS-Co8, TiAlN, Ø js12 DC: 18mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	192450 18
GTIN	4045197106308
Tuoteluokka	12W

Kuvaus

Malli:

Takareunasta hiottu, pyöreäharjainen profiili.

Upottamiseen tarkoitettu otsaleikkuu.

Yleisjyrsin vaippajyrsintään tai upotusjyrsintään ja sen jälkeiseen sivusuuntaistyöstöön.

Edullinen vaihtoehto.

Etu:

Monileikkuisia jyrsimiä **tehokkaampi lastunpoisto muita jyrsimiä suurempien lastu-urien ansiosta.**

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Hammasluku Z	3
Terän Ø D_c	18 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,6 mm
varren Ø D_s	16 mm
Kokonaispituus L	92 mm
Terän pituus L_c	32 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 1835 B, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	js12
Nousukulma	25 astetta

Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	TiAIN
Lastuava aine	HSS Co 8
Standardi	DIN 844 B
Jyrsintäprofiili	NR
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	120 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	78 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	55 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	14 m/min	M
GG(G)	sopii rajoituksin	46 m/min	K
CuZn	sopii rajoituksin	92 m/min	N
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		