



Rouhintajyrsin HSS-Co8, TiAlN, Ø js12 DC: 7mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	192450 7
GTIN	4045197106216
Tuoteluokka	12W

Kuvaus

Malli:

Takareunasta hiottu, pyöreäharjainen profiili.

Upottamiseen tarkoitettu otsaleikkuu.

Yleisjyrsin vaippajyrsintään tai upotusjyrsintään ja sen jälkeiseen sivusuuntaistyöseen.

Edullinen vaihtoehto.

Etu:

Monileikkuisia jyrsimiä **tehokkaampi lastunpoisto muita jyrsimiä suurempien lastu-urien ansiosta.**

Tekninen kuvaus

HammaslukuZ	3
Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,3 mm
Terän Ø D_c	7 mm
varren Ø D_s	10 mm
Kokonaispituus L	66 mm
Terän pituus L_c	16 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 1835 B, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	js12
Nousukulma	25 astetta

Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	TiAIN
Lastuava aine	HSS Co 8
Standardi	DIN 844 B
Jyrsintäprofiili	NR
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	120 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	78 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	55 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	14 m/min	M
GG(G)	sopii rajoituksin	46 m/min	K
CuZn	sopii rajoituksin	92 m/min	N
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		