



Rouhintajyrsin HSS-Co8, TiAlN, Ø js12 DC: 8mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	192450 8
GTIN	4045197106223
Tuoteluokka	12W

Kuvaus

Malli:

Takareunasta hiottu, pyöreäharjainen profiili.

Upottamiseen tarkoitettu otsaleikkuu.

Yleisjyrsin vaippajyrsintään tai upotusjyrsintään ja sen jälkeiseen sivusuuntaistyöseen.

Edullinen vaihtoehto.

Etu:

Monileikkuisia jyrsimiä **tehokkaampi lastunpoisto muita jyrsimiä suurempien lastu-urien ansiosta.**

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
Terän $\varnothing D_c$	8 mm
Nurkkaviisteen leveys 45° :ssa	0,3 mm
Hammasluku Z	3
varren $\varnothing D_s$	10 mm
Kokonaispituus L	69 mm
Terän pituus L_c	19 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 1835 B, h6
Toleranssi, nimellis- \varnothing	js12
Nousukulma	25 astetta

Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	HSS Co 8
Standardi	DIN 844 B
Jyrsintäprofiili	NR
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	120 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	78 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	55 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	14 m/min	M
GG(G)	sopii rajoituksin	46 m/min	K
CuZn	sopii rajoituksin	92 m/min	N
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		