

**Garant**
**Nurkkasäteellinen TKM-jyrsin, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 16/1,0mm**

**Tilaustiedot**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 206280 16/1,0 |
| GTIN         | 4045197124128 |
| Tuoteluokka  | 11X           |

**Kuvaus**
**Malli:**
**Takareunasta kaksoishiottu sivupäästökulma.**

Toleranssi: Lastuamissäde  $R_1 = \pm 0,005$  mm.

**Käyttö:**

Erityisesti **suurnopeustyöstöön, muottien ja työkalujen valmistukseen ja kopiointijyrsintään**. Erinomaiset tulokset **kuivajyrsinnässä**.

**Huomautus:**
**UUSI SUKUPOLVI SAATAVANA!**
**Suositteltu seuraajatuote on nro 206333.**
**Tekninen kuvaus**

|                                                                    |          |
|--------------------------------------------------------------------|----------|
| Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus                      | 44 mm    |
| Syöttö $f_z$ kopiojyrsintään teräksessä $< 1100$ N/mm <sup>2</sup> | 0,062 mm |
| Kavennuksen Ø $D_1$                                                | 15 mm    |
| Terän säde $R_1$                                                   | 1 mm     |
| Terän Ø $D_c$                                                      | 16 mm    |
| Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä $< 1100$ N/mm <sup>2</sup>     | 0,055 mm |
| Hammasluku $Z$                                                     | 4        |
| varren Ø $D_s$                                                     | 16 mm    |
| Terän pituus $L_c$                                                 | 16 mm    |
| Kokonaispituus $L$                                                 | 92 mm    |

|                                       |                                |
|---------------------------------------|--------------------------------|
| Varsi                                 | DIN 6535 HA, h6                |
| Nousukulma                            | 30 astetta                     |
| Pinnoitus                             | TiAlN                          |
| Lastuava aine                         | TKM                            |
| Standardi                             | Tehdasnormi                    |
| tyyppi                                | H                              |
| Toleranssi, nimellis-Ø                | e8                             |
| syöttösuunta                          | vaakasuora, vino ja pystysuora |
| Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana | 0,2×D särmäyksessä             |
| Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana | 0,05×D kopiojyrinnässä         |
| Sisäjähdytys                          | ei                             |
| Varren toleranssi                     | h6                             |
| Värirengas                            | ilman                          |
| Tuotetyyppi                           | Torusjyrsin                    |

## Käyttäjätiedot

|                                | Sopivuus          | $V_c$     | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|-----------|-----------|
| Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 155 m/min | P         |
| Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 110 m/min | P         |
| Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu          | 80 m/min  | P         |
| Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu          | 65 m/min  | P         |
| Teräs < 55 HRC                 | sopii rajoituksin | 35 m/min  | H         |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | soveltuu          | 90 m/min  | M         |
| GG(G)                          | soveltuu          | 100 m/min | K         |
| märkä enintään                 | soveltuu          |           |           |
| märkä vähintään                | sopii rajoituksin |           |           |
| kuiva                          | soveltuu          |           |           |
| ilma                           | soveltuu          |           |           |

## Palvelut

Varrenhionta Tyypit HB

129100 HB