

**Garant**
**Nurkkasäteellinen TKM-jyrsin, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 10/0,5mm**

**Tilaustiedot**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 206280 10/0,5 |
| GTIN         | 4045197124043 |
| Tuoteluokka  | 11X           |

**Kuvaus**
**Malli:**
**Takareunasta kaksoishiottu sivupäästökulma.**

Toleranssi: Lastuamissäde  $R_1 = \pm 0,005$  mm.

**Käyttö:**

Erityisesti **suurnopeustyöstöön, muottien ja työkalujen valmistukseen ja kopiointijyrsintään**. Erinomaiset tulokset **kuivajyrsinnässä**.

**Huomautus:**
**UUSI SUKUPOLVI SAATAVANA!**
**Suositteltu seuraajatuote on nro 206333.**
**Tekninen kuvaus**

|   |          |
|---|----------|
| Terän Ø D <sub>c</sub>  | 10 mm    |
| Syöttö f <sub>z</sub> kopiojyrsintään teräksessä < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,034 mm |
| Terän säde R <sub>1</sub>   | 0,5 mm   |
| Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>  | 9,2 mm   |
| HammaslukuZ   | 4        |
| Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen teräksessä < 1100 N/mm <sup>2</sup>     | 0,03 mm  |
| Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus                    | 32 mm    |
| varren Ø D <sub>s</sub>   | 10 mm    |
| Terän pituus L <sub>c</sub>   | 11 mm    |
| Kokonaispituus L  | 72 mm    |

|                                       |                                |
|---------------------------------------|--------------------------------|
| Varsi                                 | DIN 6535 HA, h6                |
| Nousukulma                            | 30 astetta                     |
| Pinnoitus                             | TiAlN                          |
| Lastuava aine                         | TKM                            |
| Standardi                             | Tehdasnormi                    |
| tyyppi                                | H                              |
| Toleranssi, nimellis-Ø                | e8                             |
| syöttösuunta                          | vaakasuora, vino ja pystysuora |
| Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana | 0,2×D särmäyksessä             |
| Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana | 0,05×D kopiojyrinnässä         |
| Sisäjähdytys                          | ei                             |
| Varren toleranssi                     | h6                             |
| Värirengas                            | ilman                          |
| Tuotetyyppi                           | Torusjyrsin                    |

## Käyttäjätiedot

|                                | Sopivuus          | $V_c$     | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|-----------|-----------|
| Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 155 m/min | P         |
| Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 110 m/min | P         |
| Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu          | 80 m/min  | P         |
| Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu          | 65 m/min  | P         |
| Teräs < 55 HRC                 | sopii rajoituksin | 35 m/min  | H         |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | soveltuu          | 90 m/min  | M         |
| GG(G)                          | soveltuu          | 100 m/min | K         |
| märkä enintään                 | soveltuu          |           |           |
| märkä vähintään                | sopii rajoituksin |           |           |
| kuiva                          | soveltuu          |           |           |
| ilma                           | soveltuu          |           |           |

## Palvelut

Varrenhionta Tyypit HB

129100 HB