

Garant**Nurkkasäteellinen TKM-jyrsin HPC, ZO_X, Ø f8 DC / R1: 16/4,0mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	206265 16/4,0
GTIN	4045197539250
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Vahva sydänosa, **erityiset lastuamissärmät** ja **suuret, kiillotetut lastutilat**. Tehojyrsinten uusi mallisarja HPC-lastuamiseen.

Käyttö:

Erityisesti **suurnopeustyöstöön, muottien ja työkalujen valmistukseen ja kopiointijyrsintään**.

Tekninen kuvaus

Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	100 mm
Syöttö f _z kopiojyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,07 mm
Terän säde R ₁	4 mm
Kavennuksen Ø D ₁	15 mm
Syöttö f _z särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,07 mm
HammaslukuZ	3
Terän Ø D _c	16 mm
varren Ø D _s	16 mm
Terän pituus L _c	25 mm
Kokonaispituus L	150 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
Varsi	DIN 6535 HA, h6

Nousukulma	45 astetta
Pinnoitus	ZOX
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,03×D kopiojyrinnässä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Varren toleranssi	h6
Värirenkas	keltainen
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	sopii rajoituksin	250 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	240 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	120 m/min	N
Cu	soveltuu	100 m/min	N
CuZn	soveltuu	120 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		

Palvelut

Varrenhionta Tyypit HB

129100 HB