

Garant**TKM-jyrsin, Timantti, Ø h10 DC: 12mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	209515 12
GTIN	4045197467096
Tuoteluokka	11Y

Kuvaus**Malli:**

Kierteinen, kaarenmuotoinen leikkuu, joka mahdollistaa kuituvahvisteisten muovien ala- ja yläreunojen **purseettoman jyrinnän**.

Halkeilu pystytään estämään käyttämällä samanaikaisesti vetävää ja liukuvaa leikkuuta. Jyrsin tulee asettaa materiaalin poikkipinnan keskiosaan.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z särmäykseen GFK CFK:ssa	0,1 mm
Terän Ø D_c	12 mm
Hammasluku Z	6
Leikkuualue vetävä L_A	14 mm
varren Ø D_s	12 mm
Kokonaispituus L	84 mm
Terän pituus L_c	28 mm
syöttösuunta	vaakasuora ja vino
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	h10
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Pinnoitus	Timantti
Lastuava aine	TKM

Standardi	Tehdasnormi
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	musta
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
PVDF GF20	soveltuu	200 m/min	N
POM GF25	soveltuu	190 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	170 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	150 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	180 m/min	N
PEEK CF30	soveltuu	160 m/min	N
Hybridi	soveltuu		
Honeycomb Sandwich	soveltuu	350 m/min	N
GFK	soveltuu	190 m/min	N
GFK, CFK	soveltuu	190 m/min	N
grafiitti	soveltuu	340 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB