

Garant**PKD-jyrsin sisäjähdytyksellä suora leikkuu, PKD, Ø h10 DC: 4mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	209610 4
GTIN	4045197513229
Tuoteluokka	11Y

Kuvaus**Malli:**

Tehokas PKD-jyrsin täyttää **korkeimmat lastuamistehovaatimukset GFK-, CFK- ja grafiittityöstössä.**

Akselikulma 0°.

Suora leikkuu neutraaliin työstöön.

Sisäjähdytys: kyllä

Toleranssi, nimellis-Ø: h10

HammaslukuZ: 2

syöttösuunta: vaakasuora, vino ja pystysuora

Varsi: DIN 6535 HA, h6

HammaslukuZ: 2

Terän pituus L_c : 2,5 mm

Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus: 15 mm

Kavennuksen Ø D_1 : 3,8 mm

Kokonaispituus L: 60 mm

varren Ø D_s : 6 mm

Tekninen kuvaus

Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,1 mm
Kavennuksen Ø D_1	3,8 mm
Terän Ø D_c	4 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään grafiitissa	0,07 mm
HammaslukuZ	2

Syöttö f_z uranjyrsintään GFK CFK:ssa	0,01 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	15 mm
varren $\varnothing D_s$	6 mm
Kokonaispituus L	60 mm
Terän pituus L_c	2,5 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Toleranssi, nimellis- \varnothing	h10
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	PKD
Lastuava aine	PKD
Standardi	Tehdasnormi
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Sisäjähdytys	kyllä
Värirengas	musta
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	2400 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	1500 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	1000 m/min	N
PE-HD	soveltuu	900 m/min	N
PA 66	soveltuu	900 m/min	N
PEEK	soveltuu	800 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	1200 m/min	N
POM GF25	soveltuu	1200 m/min	N

PA 66 GF30	soveltuu	1000 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	1000 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	1000 m/min	N
PEEK CF30	soveltuu	800 m/min	N
Hybridi	soveltuu		
MMC	soveltuu	400 m/min	N
GFK	soveltuu	500 m/min	N
CFK	soveltuu	500 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyypit HB

129100 HB