

**Garant**
**Nurkkasäteellinen TKM-jyrsin, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 4/0,4mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	206280 4/0,4
GTIN	4045197123923
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus**
**Malli:**
**Takareunasta kaksoishiottu sivupäästökulma.**

 Toleranssi: Lastuamissäde  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .

**Käyttö:**

 Erityisesti **suurnopeustyöstöön, muottien ja työkalujen valmistukseen ja kopiointijyrsintään**. Erinomaiset tulokset **kuivajyrsinnässä**.

**Huomautus:**
**UUSI SUKUPOLVI SAATAVANA!**
**Suositteltu seuraajatuote on nro 206333.**
**Tekninen kuvaus**

Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,013 mm
Terän säde $R_1$	0,4 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	3,7 mm
Hammasluku Z	4
Syöttö $f_z$ kopiojyrsintään teräksessä $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,014 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	16 mm
Terän $\varnothing D_c$	4 mm
varren $\varnothing D_s$	4 mm
Terän pituus $L_c$	5 mm
Kokonaispituus L	50 mm

Varsi	DIN 6535 HA, h6
Nousukulma	30 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	H
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,2×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,05×D kopiojyrinnässä
Sisäjähdytys	ei
Varren toleranssi	h6
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	155 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	65 m/min	P
Teräs < 55 HRC	sopii rajoituksin	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	M
GG(G)	soveltuu	100 m/min	K
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

