

**Garant****PKD-jyrsin sisäjähdytyksellä vetoleikkuu, PKD, Ø h10 DC: 8mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	209615 8
GTIN	4045197478092
Tuoteluokka	11Y

**Kuvaus****Malli:**

**Tehokas PKD-jyrsin täyttää korkeimmat lastuamistehovaatimukset GFK-, CFK- ja grafiittityöstössä. Akselikulma posit.  $\alpha = 2^\circ$ .**

Vetoleikkuu normaaliin työstöön.

Sisäjähdytys: kyllä

Toleranssi, nimellis-Ø: h10

HammaslukuZ: 2

syöttösuunta: vaakasuora, vino ja pystysuora

Varsi: DIN 6535 HA, h6

HammaslukuZ: 2

Terän pituus  $L_c$ : 20 mm

Ulkoneman pituus  $L_1$  mukaan lukien kavennus: 30 mm

Kavennuksen Ø  $D_1$ : 7,4 mm

Kokonaispituus L: 80 mm

varren Ø  $D_s$ : 8 mm

**Tekninen kuvaus**

Syöttö $f_z$ uranjyrsintään GFK CFK:ssa	0,04 mm
Terän Ø $D_c$	8 mm
Kavennuksen Ø $D_1$	7,4 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	30 mm
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään grafiitissa	0,11 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,1 mm

HammaslukuZ	2
varren $\varnothing D_s$	8 mm
Kokonaispituus L	80 mm
Terän pituus $L_c$	20 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Toleranssi, nimellis- $\varnothing$	h10
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	PKD
Lastuava aine	PKD
Standardi	Tehdasnormi
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Sisjäähdytys	kyllä
Värirengas	musta
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	2400 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	1500 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	1000 m/min	N
PE-HD	soveltuu	900 m/min	N
PA 66	soveltuu	900 m/min	N
PEEK	soveltuu	800 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	1200 m/min	N
POM GF25	soveltuu	1200 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	1000 m/min	N

PEEK GF30	soveltuu	1000 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	1000 m/min	N
PEEK CF30	soveltuu	800 m/min	N
Hybridi	soveltuu		
MMC	soveltuu	400 m/min	N
GFK	soveltuu	500 m/min	N
CFK	soveltuu	500 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

**Palvelut**

Varrenhionta Tyypit HB

129100 HB