

**Garant****TKM-jyrsin, Timantti, Ø h10 DC: 12mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	209517 12
GTIN	4045197468338
Tuoteluokka	11Y

**Kuvaus****Malli:**

**Kierteinen, kaarenmuotoinen leikkuu**, joka mahdollistaa kuituvahvisteisten muovien ala- ja yläreunojen **purseettoman jyrinnän**.

Halkeilu pystytään estämään käyttämällä samanaikaisesti vetävää ja liukuvaa leikkuuta. Jyrsin tulee asettaa materiaalin poikkipinnan keskiosaan.

**Tekninen kuvaus**

Terän Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen GFK CFK:ssa	0,1 mm
Leikkuualue vetävä L <sub>A</sub>	18 mm
Hammasluku Z	6
varren Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Kokonaispituus L	93 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	36 mm
syöttösuunta	vaakasuora ja vino
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	h10
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Pinnoitus	Timantti
Lastuava aine	TKM

Standardi	Tehdasnormi
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Sisäjäähdytys	ei
Värirengas	musta
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
PVDF GF20	soveltuu	200 m/min	N
POM GF25	soveltuu	190 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	170 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	150 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	180 m/min	N
PEEK CF30	soveltuu	160 m/min	N
Hybridi	soveltuu		
Honeycomb Sandwich	soveltuu	350 m/min	N
GFK	soveltuu	190 m/min	N
GFK, CFK	soveltuu	190 m/min	N
grafiitti	soveltuu	340 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

## Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
------------------------	-----------