



Pyörösahanterä karkea, Ø×paksuus: 350X3mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	177450 350X3
GTIN	4045197095657
Tuoteluokka	12T

Kuvaus

Malli:

Tarkka malli ja hyvää laatua edulliseen hintaan. **Höyrypäästetty pinta** suojaa materiaalin hitsaantumiselta.

Käyttö:

Matalakierroksisille koneille (noin 50 kierr./min).

Hammasjako t: (Hammasmuoto).

- **4mm (BW) – Profiileille ja putkille, joiden seinämäpaksuus on 1,0 – 1,5mm.**
- **5 / 6 mm (HZ) – Keskisuurille putkille, profiileille ja umpimateriaaleille, joiden seinämän paksuus tai halkaisija on 1,5 – 20 mm**
- **7 / 8mm (HZ) – vahvoille profiileille ja umpimateriaaleille 50 mm:n seinämän paksuuteen tai halkaisijaan saakka.**
- **10 – 16 mm (HZ) – erittäin vahvoille, yli 50 mm:n halkaisijoille ja umpimateriaaleille.**

Huomautus:

- **Ruostumattomille teräksille (esim. V2A) oikea lastuamisnopeus ja voitelu ovat ehdottoman tärkeitä (ks. tiedot lastuamiskäsikirjasta, nro 110020).**
- **DIN 1840 -standardin mukaan sallitut pyörintäpoikkeamat ja sivuttaisvärinät alittuvat huomattavasti, parhaimmillaan jopa 50 %.**

Lastuava aine: HSS

Paksuus: 3 mm

Porauksen Ø: 40 mm
 HammaslukuZ: 110
 Jako t: 10 mm
 Vääntiöreikien lukumäärä: 2; 4
 Vääntiöreikien Ø: 8; 12 mm

Tekninen kuvaus

Porauksen Ø	40 mm
Ø	350 mm
Jako t	10 mm
Paksuus	3 mm
Sopii seuraavien valmistajien terille	Eisele
HammaslukuZ	110
Vääntiöreikien lukumäärä	2; 4
Vääntiöreikien Ø	8; 12 mm
Vääntiöreikien kehä	55; 64 mm
Lastuava aine	HSS
Tuotetyyppi	Pyörösahanterä

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	800 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	600 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	37 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	22 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	20 m/min	P
GG(G)	soveltuu	27 m/min	K
CuZn	sopii rajoituksin	400 m/min	N
Uni	soveltuu		

märkä enintään	soveltuu
kuiva	sopii rajoituksin
ilma	sopii rajoituksin