

**Garant**
**TKM-pora-kalvin, pyramidikärki DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 8mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	122797 8
GTIN	4062406652326
Tuoteluokka	11P

**Kuvaus**
**Malli:**

Toleranssireikien valmistukseen teräksessä tai lyhyitä lastuja tuottavissa materiaaleissa.

**Luotettava täystyöstö** ilman erityistä keskiöintiä ja ilman jälkikäteen tehtävää kalvintaa.

Huomattavasti parempi itsekeskiöinti **lisäpyramidikärjellä** tuotetun reiän optimaalista pyöreyttä ja toleranssimitan pitävyyttä varten. Kaksi porausreunaa ja neljä kalvinterä tuottavat reiän hyvälaatuisen seinän.

**Toleranssitiedot:**

**H7:** poraustoleranssi H7:n mukaan.

+/- **0,003 mm:** nimellis-Ø D<sub>c</sub> valmistus-/leikkaustoleranssi.

**Huomautus:**

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Mallien HB, HE ja HA hinta on sama.

Muoto **HB:** tilaa **numerolla 122797 + 129100HB.**

Muoto **HE:** tilaa **numerolla 122797 + 129100HE.**

**Tekninen kuvaus**

Standardi	Tehdasnormi
Terien lkm Z	2
Nimellis-Ø D <sub>c</sub>	8 mm
suositeltu suurin porausvyvyys L <sub>2</sub>	41 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Lastu-urien pituus L <sub>c</sub>	53 mm
Kokonaispituus L	91 mm

Syöttö f teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,17 mm/kierr,
Toleranssi	±0,003
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	5×D
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjäähdytys	kyllä, 25 baaria
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	60 m/min	P
GG(G)	soveltuu	90 m/min	K
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		

## Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HE	129100 HE
Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB