

Garant
Rouhintajyrsin HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 10 mm

Tilaustiedot

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 192645 10 |
| GTIN | 4045197107244 |
| Tuoteluokka | 11W |

Kuvaus

Malli:

Takareunasta hiottu, pyöreäharjainen profiili. Kokoon 20 asti upottamiseen tarkoitettu otsaleikkuu. Leveät hammasvälit ovat hiottavissa uudelleen profiilia muuttamatta. HSS-PM – Suuria lastuamistehovaatimuksia varten. Koot 6M - 25M – MID-jyrsin: Koko noudattaa tehdasstandardia, joka sijoittuu standardien DIN 844 lyhyt ja DIN 844 pitkä välille.

Tekninen kuvaus

| | |
|---|--------------------------------|
| Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,035 mm |
| Terän Ø D_c | 10 mm |
| Hammasluku Z | 4 |
| Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa | 0,4 mm |
| varren Ø D_s | 10 mm |
| Kokonaispituus L | 72 mm |
| Terän pituus L_c | 22 mm |
| syöttösuunta | vaakasuora, vino ja pystysuora |
| Varsi | DIN 1835 B, h6 |
| Toleranssi, nimellis-Ø | js12 |
| Nousukulma | 30 astetta |
| Nurkkaviisteen kulma | 45 astetta |
| Pinnoitus | TiAlN |

| | |
|------------------|-------------|
| Lastuava aine | HSS PM |
| Standardi | DIN 844 B |
| Jyrsintäprofiili | NR |
| Sisäjähdytys | ei |
| Värirenkas | ilman |
| Tuotetyyppi | Kulmajyrsin |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V _c | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|----------------|-----------|
| Alumiini (lyhytlastuinen) | sopii rajoituksin | 138 m/min | N |
| Teräs < 500 N/mm ² | soveltuu | 83 m/min | P |
| Teräs < 750 N/mm ² | soveltuu | 64 m/min | P |
| Teräs < 900 N/mm ² | soveltuu | 64 m/min | P |
| Teräs < 1100 N/mm ² | soveltuu | 37 m/min | P |
| Teräs < 1400 N/mm ² | sopii rajoituksin | 32 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | soveltuu | 23 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | sopii rajoituksin | 18 m/min | M |
| GG(G) | sopii rajoituksin | 55 m/min | K |
| CuZn | sopii rajoituksin | 110 m/min | N |
| Uni | soveltuu | | |
| märkä enintään | soveltuu | | |
| kuiva | soveltuu | | |