

Garant
Nurkkasäteellinen TKM-jyrsin, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 1/0,1mm

Tilaustiedot

Tilausnumero	206300 1/0,1
GTIN	4045197124166
Tuoteluokka	11X

Kuvaus
Malli:
Takareunasta kaksoishiottu sivupäästökulma.

Tolerassi: Lastuamissäde $R_1 = \pm 0,005$ mm.

Käyttö:

Erityisesti **suurnopeustyöstöön, muottien ja työkalujen valmistukseen ja kopiointijyrsintään**. Erinomaiset tulokset **kuivajyrsinnässä**.

Huomautus:
UUSI SUKUPOLVI SAATAVANA!
Suositteltu seuraajatuote on nro 206335.
Tekninen kuvaus

Kavennuksen Ø D_1	0,85 mm
Syöttö f_z kopiojyrsintään teräksessä < 1100 N/mm ²	0,003 mm
HammaslukuZ	4
Terän Ø D_c	1 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	20 mm
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä < 1100 N/mm ²	0,003 mm
Terän säde R_1	0,1 mm
varren Ø D_s	3 mm
Terän pituus L_c	1,5 mm
Kokonaispituus L	75 mm

Varsi	DIN 6535 HA, h6
Nousukulma	30 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	H
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,05×D kopiojyrinnässä
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,2×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Varren toleranssi	h6
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	140 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	60 m/min	P
Teräs < 55 HRC	sopii rajoituksin	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	M
GG(G)	soveltuu	90 m/min	K
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

