

Garant
Nurkkasäteellinen TKM-jyrsin, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 10/1,5mm

Tilaustiedot

Tilausnumero	206300 10/1,5
GTIN	4045197124388
Tuoteluokka	11X

Kuvaus
Malli:
Takareunasta kaksoishiottu sivupäästökulma.

Tolerassi: Lastuamissäde $R_1 = \pm 0,005$ mm.

Käyttö:

Erityisesti **suurnopeustyöstöön, muottien ja työkalujen valmistukseen ja kopiointijyrsintään**. Erinomaiset tulokset **kuivajyrsinnässä**.

Huomautus:
UUSI SUKUPOLVI SAATAVANA!
Suositteltu seuraajatuote on nro 206335.
Tekninen kuvaus

Syöttö f_z kopiojyrsintään teräksessä < 1100 N/mm ²	0,034 mm
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä < 1100 N/mm ²	0,03 mm
Terän säde R_1	1,5 mm
HammaslukuZ	4
Kavennuksen $\varnothing D_1$	9,2 mm
Terän $\varnothing D_c$	10 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	60 mm
varren $\varnothing D_s$	10 mm
Terän pituus L_c	11 mm
Kokonaispituus L	100 mm

Varsi	DIN 6535 HA, h6
Nousukulma	30 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	H
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,05×D kopiojyrinnässä
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,2×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Varren toleranssi	h6
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	140 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	60 m/min	P
Teräs < 55 HRC	sopii rajoituksin	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	M
GG(G)	soveltuu	90 m/min	K
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyypit HB

129100 HB