

**Garant****Nurkkasäteellinen TKM-jyrsin, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 10/2,0mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	206300 10/2,0
GTIN	4045197124395
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:****Takareunasta kaksoishiottu sivupäästökulma.**Tolerassi: Lastuamissäde  $R_1 = \pm 0,005$  mm.**Käyttö:**Erityisesti **suurnopeustyöstöön, muottien ja työkalujen valmistukseen ja kopiointijyrsintään**. Erinomaiset tulokset **kuivajyrsinnässä**.**Huomautus:****UUSI SUKUPOLVI SAATAVANA!****Suositteltu seuraajatuote on nro 206335.****Tekninen kuvaus**

Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä $< 1100$ N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Syöttö $f_z$ kopiojyrsintään teräksessä $< 1100$ N/mm <sup>2</sup>	0,034 mm
Terän Ø $D_c$	10 mm
HammaslukuZ	4
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	60 mm
Kavennuksen Ø $D_1$	9,2 mm
Terän säde $R_1$	2 mm
varren Ø $D_s$	10 mm
Terän pituus $L_c$	11 mm
Kokonaispituus L	100 mm

Varsi	DIN 6535 HA, h6
Nousukulma	30 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	H
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,05×D kopiojyrinnässä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,2×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Varren toleranssi	h6
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	140 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	60 m/min	P
Teräs < 55 HRC	sopii rajoituksin	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	M
GG(G)	soveltuu	90 m/min	K
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

## Palvelut

Varrenhionta Tyypit HB

129100 HB