

Garant
TKM-jyrsin HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm

Tilaustiedot

Tilausnumero	201644 10
GTIN	4045197353696
Tuoteluokka	11X

Kuvaus
Malli:

Kaksinkertaisesti takahiottu **2-vaiheinen kovera hionta** käyttöön **HPC-alueella**.

Tekninen kuvaus

Kavennuksen Ø D ₁	9,8 mm
Terän Ø D _c	10 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,17 mm
HammaslukuZ	2
Syöttö f _z särmäykseen INOXissa < 900 N/mm ²	0,067 mm
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	32 mm
Syöttö f _z uranjyrsintään INOXissa < 900 N/mm ²	0,055 mm
varren Ø D _s	10 mm
Kokonaispituus L	72 mm
Terän pituus L _c	22 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Nousukulma	50 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta

Pinnoitus	TiAIN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	250 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	220 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	M
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
------------------------	-----------