



## TKM-jyrsin, TiAlN, Ø DC: 12 mm



### Tilaustiedot

Tilausnumero	201645 12
GTIN	4045197229083
Tuoteluokka	11X

### Kuvaus

#### Malli:

#### Epäkeskinen takahionta lujille lastuamissärmille.

Rakennemitat DIN 6527 mukaiset.

Material de corte: MDI

Tool material: Solid carbide

Lastuava aine: TKM

Type d'outils: Carbure monobloc

Szerszámanyag: VHM

Materiale da taglio: HMI

Toleranssi, nimellis-Ø: e8

HammaslukuZ: 2

Nousukulma: 45 astetta

syöttösuunta: vaakasuora, vino ja pystysuora

Varsi: DIN 6535 HA, h6

HammaslukuZ: 2

Terän pituus  $L_s$ : 26 mm

Ulkoheman pituus  $L_4$  mukaan lukien kavennus: 38 mm

Kavennuksen Ø  $D_4$ : 11,8 mm

Kokonaispituus  $L_{ges}$ : 83 mm

Varren Ø: 12 mm

### Tekninen kuvaus

Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,1 mm
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään teräksessä < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Terän Ø $D_c$	12 mm

HammaslukuZ	2
Kavennuksen $\varnothing D_4$	11,8 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Ulkoheman pituus $L_4$ mukaan lukien kavennus	38 mm
Varren $\varnothing$	12 mm
Kokonaispituus $L_{ges}$	83 mm
Terän pituus $L_s$	26 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Toleranssi, nimellis- $\varnothing$	e8
Korjauskerroin $f_z$	1,25
Nousukulma	45 astetta
enimmäistyöstösyvyys $a_{p \max}$ täysurilla	6 mm
enimmäistyöstösyvyys $a_{p \max}$ särmäyksessä	26 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Varren toleranssi	h6
Värirengas	vihreä

## Palvelut

Varren hiominen lieriömäiseksi tyyppi FRST	209900 FRST
Varren hionta ulosvetosuojatuille kavennusholkeille Varren- $\varnothing$ työkalu 12 mm	SZ2025 12
	129100 HB

Varrenhionta tyyppi HB

---