

Garant**Nurkkasäteellinen TKM-jyrsin HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 3/0,5mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	206323 3/0,5
GTIN	4045197640840
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:****GARANT Diabolo 70:**

Erityinen TKM-aine, jonka murtolujuus on erittäin hyvä ja joka samalla **kestää erittäin hyvin kulutusta** ja takaa optimaalisen työstövarmuuden.

Uudenlainen **High-Tech-nanokristallipinnoite kovien materiaalien jyrsintään 70 HRC:hen asti**. Soveltuu erinomaisesti **jatkuvaan käyttöön** työkalujen ja muottien valmistuksessa.

Koot 2 – 5: **Olakekulma $\alpha = 15^\circ$** .

Toleranssit:

• **Lastuamissäde: $R_1 = \pm 0,01$ mm.**

Käyttö:

Soveltuu **erityisen kovageometrian** ansiosta erityisesti karkaistuille materiaaleille 60 HRC – 70 HRC.

Tekninen kuvaus

Terän säde R_1	0,5 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	2,9 mm
Syöttö f_z kopiojyrsintään teräksessä < 70 HRC	0,019 mm
Hammasluku Z	4
Terän $\varnothing D_c$	3 mm
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä < 70 HRC	0,019 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	14 mm
varren $\varnothing D_s$	6 mm

Terän pituus L_c	3 mm
Kokonaispituus L	58 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Nousukulma	30 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	H
Toleranssi, nimellis- \emptyset	0 / -0,02
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,05×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,05×D kopiojyrsinnässä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Varren toleranssi	h6
Värirengas	pun.
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 60 HRC	sopii rajoituksin	150 m/min	H
Teräs < 65 HRC	soveltuu	110 m/min	H
Teräs < 67 HRC	soveltuu	90 m/min	H
Teräs < 70 HRC	soveltuu	80 m/min	H
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
------------------------	-----------

