

Garant**TKM-jyrsin, DLC, Ø e8 DC: 16mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	201735 16
GTIN	4045197588463
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Uusimman sukupolven **DLC-pinnoitteella sp²**.
Erikoismitoitus alumiinin ja muovin työstämistä varten.

Käyttö:

Kaksitoiminen rintakulma, **erityisesti alumiinin työstämiseen.**

Tekninen kuvaus

Terän Ø D _c	16 mm
Syöttö f _z uranjyrsintään alumiinivalussa	0,065 mm
Hammasluku Z	3
Kavennuksen Ø D ₁	15,8 mm
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	44 mm
Syöttö f _z särmäykseen alumiinivalussa	0,12 mm
varren Ø D _s	16 mm
Kokonaispituus L	92 mm
Terän pituus L _c	36 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Nousukulma	20 astetta

Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,25×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	480 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	440 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	400 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	200 m/min	N
PE-HD	soveltuu	160 m/min	N
PA 66	soveltuu	200 m/min	N
PEEK	soveltuu	150 m/min	N
PF 31	soveltuu	130 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	180 m/min	N
POM GF25	soveltuu	160 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	150 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	130 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	300 m/min	N
Cu	soveltuu	160 m/min	N

CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
------------------------	-----------