



TKM-jyrsin, TiAlN, Ø DC: 3 mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	201645 3
GTIN	4045197229021
Tuoteluokka	11X

Kuvaus

Malli:

Epäkeskinen takahionta lujille lastuamissärmille.

Rakennemitat DIN 6527 mukaiset.

Material de corte: MDI

Tool material: Solid carbide

Lastuava aine: TKM

Type d'outils: Carbure monobloc

Szerszámanyag: VHM

Materiale da taglio: HMI

Toleranssi, nimellis-Ø: e8

HammaslukuZ: 2

Nousukulma: 45 astetta

syöttösuunta: vaakasuora, vino ja pystysuora

Varsi: DIN 6535 HA, h6

HammaslukuZ: 2

Terän pituus L_s : 8 mm

Ulkoheman pituus L_4 mukaan lukien kavennus: 15 mm

Kavennuksen Ø D_4 : 2,8 mm

Kokonaispituus L_{ges} : 57 mm

Varren Ø: 6 mm

Tekninen kuvaus

Kavennuksen Ø D_4	2,8 mm
Ulkoheman pituus L_4 mukaan lukien kavennus	15 mm
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä < 750 N/mm ²	0,011 mm

Terän $\varnothing D_c$	3 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,1 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
HammaslukuZ	2
Varren \varnothing	6 mm
Kokonaispituus L_{ges}	57 mm
Terän pituus L_s	8 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Toleranssi, nimellis- \varnothing	e8
Korjauskerroin f_z	1,25
Nousukulma	45 astetta
enimmäistyöstösyvyys $a_{p, max}$ särmäyksessä	8 mm
enimmäistyöstösyvyys $a_{p, max}$ täysurilla	1,5 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Varren toleranssi	h6
Värirengas	vihreä

Palvelut

Varrenhionta tyyppi HB	129100 HB
------------------------	-----------