

Garant**TKM-jyrsin HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 3mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	201644 3
GTIN	4045197353641
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Kaksinkertaisesti takahiottu **2-vaiheinen kovera hionta** käyttöön **HPC-alueella**.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z särmäykseen INOXissa $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään INOXissa $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	2,8 mm
HammaslukuZ	2
Nurkkaviisteen leveys 45° :ssa	0,04 mm
Terän $\varnothing D_c$	3 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	15 mm
varren $\varnothing D_s$	6 mm
Kokonaispituus L	57 mm
Terän pituus L_c	8 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Toleranssi, nimellis- \varnothing	e8
Nousukulma	50 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta

Pinnoitus	TiAIN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	250 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	220 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	M
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
------------------------	-----------