

Garant
TKM-jyrsin HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm

Tilaustiedot

Tilausnumero	201644 4
GTIN	4045197353658
Tuoteluokka	11X

Kuvaus
Malli:

Kaksinkertaisesti takahiottu **2-vaiheinen kovera hionta** käyttöön **HPC-alueella**.

Tekninen kuvaus

Kavennuksen Ø D ₁	3,8 mm
Syöttö f _z uranjyrsintään INOXissa < 900 N/mm ²	0,018 mm
Syöttö f _z särmäykseen INOXissa < 900 N/mm ²	0,022 mm
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	15 mm
Terän Ø D _c	4 mm
HammaslukuZ	2
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,05 mm
varren Ø D _s	6 mm
Kokonaispituus L	57 mm
Terän pituus L _c	11 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Nousukulma	50 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta

Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	250 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	220 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	M
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
------------------------	-----------