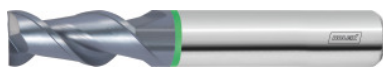




## TKM-jyrsin, TiAlN, Ø DC: 4mm



### Tilaustiedot

|              |               |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 201650 4      |
| GTIN         | 4045197113573 |
| Tuoteluokka  | 12X           |

### Kuvaus

#### Malli:

**Epäkeskinen takahionta lujille lastuamissärmille.**

Rakennemitat DIN 6527 mukaiset.

### Tekninen kuvaus

|   |                                |
|---|--------------------------------|
| Syöttö $f_z$ uranjyrsintään teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,02 mm                        |
| Terän Ø $D_c$   | 4 mm                           |
| Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa                                 | 0,1 mm                         |
| HammaslukuZ   | 2                              |
| Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$    | 0,023 mm                       |
| varren Ø $D_s$  | 6 mm                           |
| Kokonaispituus L  | 57 mm                          |
| Terän pituus $L_c$  | 11 mm                          |
| syöttösuunta  | vaakasuora, vino ja pystysuora |
| Varsi   | DIN 6535 HA, h6                |
| Toleranssi, nimellis-Ø  | h10                            |
| Nousukulma  | 45 astetta                     |
| Nurkkaviisteen kulma  | 45 astetta                     |
| Pinnoitus   | TiAlN                          |

|                                       |                                    |
|---------------------------------------|------------------------------------|
| Lastuava aine                         | TKM                                |
| Standardi                             | DIN 6527                           |
| tyyppi                                | N                                  |
| Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana | täysuran työstösyvyys $1 \times D$ |
| Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana | $0,5 \times D$ särmäyksessä        |
| Sisäjähdytys                          | ei                                 |
| Värirengas                            | vihreä                             |
| Tuotetyyppi                           | Kulmajyrsin                        |

## Käyttäjätiedot

|                               | Sopivuus          | $V_c$     | ISO-koodi |
|-------------------------------|-------------------|-----------|-----------|
| Alumiini<br>(lyhytlastuinen)  | sopii rajoituksin | 280 m/min | N         |
| Alu > 10% Si                  | sopii rajoituksin | 200 m/min | N         |
| Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu          | 120 m/min | P         |
| Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu          | 105 m/min | P         |
| Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu          | 100 m/min | P         |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 80 m/min  | M         |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 60 m/min  | M         |
| GG(G)                         | sopii rajoituksin | 90 m/min  | K         |
| Uni                           | soveltuu          |           |           |
| märkä enintään                | soveltuu          |           |           |
| märkä vähintään               | sopii rajoituksin |           |           |
| kuiva                         | sopii rajoituksin |           |           |
| ilma                          | sopii rajoituksin |           |           |

## Palvelut

|                        |           |
|------------------------|-----------|
| Varrenhionta Tyyppi HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|