

Garant**Porakierretappi 2xD, TiAlN, G: G1/4****Tilaustiedot**

Tilausnumero	139523 G1/4
GTIN	4062406653743
Tuoteluokka	11J

Kuvaus**Malli:**

Työkalu reiän, viisteen ja kierteen **yhdistettyyn tekemiseen vain yhdessä työvaiheessa**. Esiporausta ei enää tarvita. Innovatiivinen otsaterän geometria tekee tästä työkalusta kierteen valmistuksen asiantuntijan **karkaistujen ja vaikeasti lastuttavien materiaalien** työstössä. **TiAlN-suurtehopinnoite** mahdollistaa suurimman mahdollisen **käyttöiän** erityisesti karkaistuissa teräksissä **67 HRC -kovuuteen saakka**. Kaikki työkalut ovat vastapäivään lastuavia ja soveltuvat **oikealle ja vasemmalle kierteelle**.

Käyttö:

Lieriömäiselle Whitworth-putkikierteelle DIN-ISO 228/1 (ei tiivistävissä liitoskierteissä).

Huomautus:

Käyttö **työstöemulsion kanssa**. (Rasvan osuus väh. 8 %). Voidaan käyttää **>45 HRC** -terästen yhteydessä vain **paineilman kanssa!**

Sisäjähdytys: kyllä

Kierteennousu: 1,337 mm

Kierrettä/ tuuma: 19

Terän Ø D_c: 9,8 mm

Terän pituus l_c: 4,5 mm

Ulkoneman pituus L₁: 30 mm

Varren pituus L_s: 40,5 mm

Tekninen kuvaus

Kierteennousu	1,337 mm
Varren pituus L _s	40,5 mm
Syöttö f _z teräkseen < 65 HRC	0,01 mm

Ulkoneman pituus L_1	30 mm
Kierteen syvyys	30
Kierteen koko	G1/4
Terän pituus l_c	4,5 mm
varren $\varnothing D_s$	10 mm
Kokonaispituus L	72 mm
Säätösäde	4,9 mm
Lastu-urien määrä	4
Kaulan $\varnothing D_1$	7,74 mm
Terän $\varnothing D_c$	9,8 mm
Kierrettä/ tuuma	19
Sisäjähdytys	kyllä
Pinnoitus	TiAlN
Kierretyyppi	G
Kierretyyppi	G-LH
Kylkikulma	55 astetta
Lastuava aine	TKM
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Terien lkm Z	4
Käyttö poraustavalla	enintään 2xD läpireiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 2xD pohjareiällä
Upotusviisteen kulma	90 astetta
Leikkaussuunta	Oikea
Varren toleranssi	h6
Sis-/ulkokäyttö	Sisäkierre
Tuotetyyppi	Sisäkierrejyrsein

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
--	----------	-------	-----------

Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	45 m/min	H
Teräs < 60 HRC	soveltuu	40 m/min	H
Teräs < 65 HRC	soveltuu	35 m/min	H
Teräs < 67 HRC	soveltuu	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	soveltuu	45 m/min	S
märkä enintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HE	129100 HE
Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB