

**Garant****Porakierretappi 2xD, TiAlN, G: G1/16****Tilaustiedot**

Tilausnumero	139523 G1/16
GTIN	4062406653729
Tuoteluokka	11J

**Kuvaus****Malli:**

Työkalu reiän, viisteen ja kierteen **yhdistettyyn tekemiseen vain yhdessä työvaiheessa**. Esiporausta ei enää tarvita. Innovatiivinen otsaterän geometria tekee tästä työkalusta kierteen valmistuksen asiantuntijan **karkaistujen ja vaikeasti lastuttavien materiaalien** työstössä. **TiAlN-suurtehopinnoite** mahdollistaa suurimman mahdollisen **käyttöiän** erityisesti karkaistuissa teräksissä **67 HRC -kovuuteen saakka**. Kaikki työkalut ovat vastapäivään lastuavia ja soveltuvat **oikealle ja vasemmalle kierteelle**.

**Käyttö:**

**Lieriömäiselle Whitworth-putkikierteelle** DIN-ISO 228/1 (ei tiivistävissä liitoskierteissä).

**Huomautus:**

Käyttö **työstöemulsion kanssa**. (Rasvan osuus väh. 8 %). Voidaan käyttää **>45 HRC** -terästen yhteydessä vain **paineilman kanssa!**

Sisäjähdytys: kyllä

Kierteennousu: 0,91 mm

Kierrettä/ tuuma: 28

Terän Ø D<sub>c</sub>: 5,8 mm

Terän pituus l<sub>c</sub>: 3,2 mm

Ulkoneman pituus L<sub>1</sub>: 18 mm

Varren pituus L<sub>s</sub>: 37,8 mm

**Tekninen kuvaus**

Säätösäde	2,9 mm
Varren pituus L <sub>s</sub>	37,8 mm
Terän Ø D <sub>c</sub>	5,8 mm

Kokonaispituus L	57 mm
Kaulan $\varnothing D_1$	4,39 mm
Syöttö $f_z$ teräkseen < 65 HRC	0,01 mm
Lastu-urien määrä	4
Kierteen syvyys	18
Kierteennousu	0,91 mm
Ulkoneman pituus $L_1$	18 mm
varren $\varnothing D_s$	6 mm
Kierteen koko	G1/16
Terän pituus $l_c$	3,2 mm
Kierrettä/ tuuma	28
Sisäjähdytys	kyllä
Pinnoitus	TiAlN
Kierretyyppi	G
Kierretyyppi	G-LH
Kylkikulma	55 astetta
Lastuava aine	TKM
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Terien lkm Z	4
Käyttö poraustavalla	enintään 2xD läpireiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 2xD pohjareiällä
Upotusviisteen kulma	90 astetta
Leikkaussuunta	Oikea
Varren toleranssi	h6
Sis-/ulkokäyttö	Sisäkierre
Tuotetyyppi	Sisäkierrejyrsein

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
--	----------	-------	-----------

Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	45 m/min	H
Teräs < 60 HRC	soveltuu	40 m/min	H
Teräs < 65 HRC	soveltuu	35 m/min	H
Teräs < 67 HRC	soveltuu	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	45 m/min	S
märkä enintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		

### Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
Varrenhionta Tyyppi HE	129100 HE