

## Garant

### TKM-jyrsin HPC, TiAlN, Ø DC: 3mm



## Tilaustiedot

Tilausnumero	201648 3
GTIN	4045197641465
Tuoteluokka	11X

## Kuvaus

### Malli:

#### **GARANT Diabolo 70:**

**Erityinen TKM-aine, jonka murtolujuus on erittäin hyvä** ja joka samalla **kestää erittäin hyvin kulutusta** ja takaa optimaalisen työstövarmuuden. Uudenlainen **High-Tech-nanokristallipinnoite kovien materiaalien jyrsintään 70 HRC:hen asti**. Soveltuu erinomaisesti **jatkuvaan käyttöön** työkalujen ja muottien valmistuksessa.

Koot 0,5 – 5: **Olakekulma  $\alpha = 15^\circ$** .

### Käyttö:

Soveltuu **erityisen kovageometrian** ansiosta erityisesti karkaistuille materiaaleille 60 HRC – 70 HRC.

### Huomautus:

$f_z$  arvolle  $a_p = 0,05 \times D$ .

## Tekninen kuvaus

Syöttö $f_z$ uranjyrsintään teräksessä < 70 HRC	0,006 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä < 70 HRC	0,008 mm
Terän Ø $D_c$	3 mm
Hammasluku $Z$	2
varren Ø $D_s$	6 mm
Kokonaispituus $L$	50 mm
Terän pituus $L_c$	7,5 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora

Varsi	DIN 6535 HA, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	0 / -0,02
Nousukulma	35 astetta
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	H
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,05×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	pun.
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 60 HRC	sopii rajoituksin	60 m/min	H
Teräs < 65 HRC	soveltuu	50 m/min	H
Teräs < 67 HRC	soveltuu	40 m/min	H
Teräs < 70 HRC	soveltuu	35 m/min	H
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

## Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
------------------------	-----------

