

**Garant**
**TKM-jyrsin HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 8mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	201644 8
GTIN	4045197353689
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus**
**Malli:**

**Kaksinkertaisesti** takahiottu **2-vaiheinen kovera hionta** käyttöön **HPC-alueella**.

**Tekninen kuvaus**

Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,17 mm
Terän Ø D <sub>c</sub>	8 mm
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	27 mm
Hammasluku Z	2
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään INOXissa < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen INOXissa < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	7,8 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Kokonaispituus L	63 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	19 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Nousukulma	50 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta

Pinnoitus	TiAIN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	250 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	220 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	170 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	M
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		

## Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
------------------------	-----------