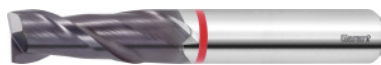


**Garant**
**TKM-jyrsin HPC, TiAlN, Ø DC: 4mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	201648 4
GTIN	4045197641472
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus**
**Malli:**
**GARANT Diabolo 70:**

**Erityinen TKM-aine, jonka murtolujuus on erittäin hyvä** ja joka samalla **kestää erittäin hyvin kulutusta** ja takaa optimaalisen työstövarmuuden. Uudenlainen **High-Tech-nanokristallipinnoite kovien materiaalien jyrsintään 70 HRC:hen asti**. Soveltuu erinomaisesti **jatkuvaan käyttöön** työkalujen ja muottien valmistuksessa.

Koot 0,5 – 5: **Olakekulma  $\alpha = 15^\circ$** .

**Käyttö:**

Soveltuu **erityisen kovageometrian** ansiosta erityisesti karkaistuille materiaaleille 60 HRC – 70 HRC.

**Huomautus:**

$f_z$  arvolle  $a_p = 0,05 \times D$ .

**Tekninen kuvaus**

Terän Ø D <sub>c</sub>	4 mm
Hammasluku Z	2
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen teräksessä < 70 HRC	0,01 mm
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään teräksessä < 70 HRC	0,008 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Kokonaispituus L	50 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	10 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora

Varsi	DIN 6535 HA, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	0 / -0,02
Nousukulma	35 astetta
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	H
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,05×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	pun.
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 60 HRC	sopii rajoituksin	60 m/min	H
Teräs < 65 HRC	soveltuu	50 m/min	H
Teräs < 67 HRC	soveltuu	40 m/min	H
Teräs < 70 HRC	soveltuu	35 m/min	H
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

## Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
------------------------	-----------

