

**Garant****TKM-jyrsin, DLC, Ø e8 DC: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	201735 10
GTIN	4045197588432
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

Uusimman sukupolven **DLC-pinnoitteella sp<sup>2</sup>**.  
Erikoismitoitus alumiinin ja muovin työstämistä varten.

**Käyttö:**

Kaksitoiminen rintakulma, **erityisesti alumiinin työstämiseen.**

**Tekninen kuvaus**

HammaslukuZ	2
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	32 mm
Terän Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen alumiinivalussa	0,065 mm
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään alumiinivalussa	0,04 mm
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	9,8 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Kokonaispituus L	72 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	25 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Nousukulma	20 astetta

Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,25×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	480 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	440 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	400 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	200 m/min	N
PE-HD	soveltuu	160 m/min	N
PA 66	soveltuu	200 m/min	N
PEEK	soveltuu	150 m/min	N
PF 31	soveltuu	130 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	180 m/min	N
POM GF25	soveltuu	160 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	150 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	130 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	300 m/min	N
Cu	soveltuu	160 m/min	N

CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

**Palvelut**

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
------------------------	-----------